

Commerce Resources: Aktueller Stand des metallurgischen Programms zur Herstellung eines gemischten Seltenerdmetall-Carbonats

22.06.2021 | [IRW-Press](#)

22. Juni 2021 - [Commerce Resources Corp.](#) (TSXv: CCE, FWB: D7H0, OTCQX: CMRZF) (das Unternehmen oder Commerce) freut sich, über die aktuellen Fortschritte seines metallurgischen Programms zur Herstellung von Proben eines Seltenerd-Carbonat-Mischkonzentrats (REC-Mischkonzentrat) zu berichten. Diese Proben werden der Erfüllung von mehreren Anfragen globaler Verarbeitungsbetriebe dienen. Aufgrund zusätzlicher Probenanfragen durch Drittunternehmen hat das Unternehmen den Umfang des Programms erweitert und wird nun anstatt der ursprünglich anvisierten 1,1 Kilogramm (kg) rund 2,5 Kilogramm REC-Mischkonzentrat herstellen.

Die Herstellung des REC-Mischkonzentrats aus dem Material aus der Seltenerdmetall- und Flussspatlagerstätte Ashram erfolgt unter Verwendung des konventionellen Gewinnungsfließschemas, das von Hazen Research in Colorado (USA) entwickelt wurde. Das Flotationskonzentrat, das im Rahmen des Pilotprogramms im Jahr 2015 erzeugt wurde, wurde jetzt in mehreren 50-kg-Chargen dem HCl-Laugungskreislauf sowie einem anschließenden Kreislauf zur Hochleistungs-Magnetscheidung im Nassverfahren unterzogen. Die Analyseergebnisse für das Monazitkonzentrat (magnetische Fraktion) stehen noch aus; die vorläufigen Daten weisen jedoch darauf hin, dass der angestrebte Gehalt von mindestens 40 Prozent Seltenerd-Oxide (REO) erzielt wurde.

Das Monazitkonzentrat wird nun einem Schwefelsäure-Aufschluss unterzogen, um den Monazit in Seltenerd-Sulfate umzuwandeln, die anschließend in einer Wasserlaugung gelöst werden. Die Laugenflüssigkeit wird durch Lösemittelextraktion (SX-Verfahren) behandelt, um Thorium auszuschcheiden, und einem weiteren SX-Verfahren unterzogen, um die Seltenerdmetalle (REE) zu reinigen und zu konzentrieren. REC-Mischkonzentrate mit einem hohen Neodym/Praseodym-(NdPr) -Gehalt werden aus der SX-Flüssigkeit ausgefällt.

Ein REC-Mischkonzentrat gilt in der Seltenerdmetallbranche gewöhnlich als das erste marktfähige Produkt in der Wertschöpfungskette für Seltenerdmetalle. Ein REC-Mischkonzentrat ist leicht verkäuflich, da es das häufigste Ausgangsmaterial in REE-Lösemittelextraktionsanlagen weltweit ist. In diesen Anlagen werden die einzelnen Seltenerdmetalle abgetrennt, sodass sie individuell zu marktfähigen Produkten weiterverarbeitet und im Rahmen nachgelagerter Wertschöpfungsketten vertrieben werden können. Zusätzlich zur Herstellung eines REC-Mischkonzentrats beabsichtigt das Unternehmen auch, im Rahmen der Vormachbarkeitsstudie (PFS) eine Teilabtrennung zu bewerten. Eine Teilabtrennung ermöglicht die Herstellung eines marktfähigen NdPr-Oxidprodukts zusätzlich zu einem Cer-Lanthan-(Ce-La) -Produkts und einem Samarium-Europium-Gadolinium-(Sm-Eu-Gd) plus schwere REE-Mischprodukts, wodurch zusätzlicher Wert erschlossen wird, ohne dass die technischen Risiken und die Kapitalkosten des Fließschemas durch eine vollständige Abtrennung aller 15 REO in einem bedeutenden Maße erhöht werden.

Darüber hinaus sammelt das Unternehmen im Rahmen dieses laufenden metallurgischen Programms Kriterien für den Aufbau des Fließschemas zur Unterstützung der PFS, die vorangetrieben wird. Dies beinhaltet die Beprobung verschiedener Rückstände (Tailings) für Umwelttests, die bestimmen werden, ob eine weitere Behandlung erforderlich ist, um den behördlichen Anforderungen zu entsprechen. Außerdem werden damit auch die Planungskriterien für die Tailings-Managementanlage ermittelt.

NI 43-101-konforme Veröffentlichung

Darren L. Smith, M.Sc., P.Geo., Mitarbeiter von Dahrouge Geological Consulting Ltd., Inhaber einer Genehmigung durch den Ordre des Géologues du Québec und ein qualifizierter Sachverständiger gemäß National Instrument 43-101, hat die Erstellung der Fachinformationen in dieser Pressemitteilung beaufsichtigt.

Über Commerce Resources Corp.

[Commerce Resources Corp.](#) ist ein Junior-Rohstoffunternehmen, dessen Hauptaugenmerk auf der

Erschließung der Seltenerdmetall- und Flussspatlagerstätte Ashram in der kanadischen Provinz Quebec liegt. Das Unternehmen positioniert sich als einer der kostengünstigsten Produzenten von Seltenen Erden weltweit, und zwar insbesondere als langfristiger Lieferant eines Seltenerd-Carbonat-Mischkonzentrats und/oder NdPr-Oxid-Produkts für den Weltmarkt. Die Lagerstätte Ashram zeichnet sich durch eine einfache Seltenerdmetall- (Monazit, Bastnäsit und Xenotim) und Gangsteinmineralogie (Carbonate) sowie eine Ressource mit großen Tonnagen und günstigem Gehalt aus. Das Material aus der Lagerstätte eignet sich nachweislich für die Herstellung hochgradiger Mineralkonzentrate (>45 % Seltenerd-Oxide) mit hoher Ausbeute (>70 %), was den aktiven globalen Produzenten entspricht. Die Lagerstätte Ashram ist nicht nur eine der weltweit größten Seltenerdlagerstätten, sie ist auch eine der größten Flussspatlagerstätten der Welt. Sie hat das Potenzial, ein langfristiger Lieferant für die Hüttenspat- und Säurespatmärkte zu werden.

Nähere Informationen erhalten Sie auf der Webseite des Unternehmens unter www.commerceresources.com oder per E-Mail auf info@commerceresources.com.

Für das Board of Directors: Commerce Resources Corp.

Chris Grove
Chris Grove, President & Director
Tel: 604.484.2700
E-Mail: cgrove@commerceresources.com
Web: www.commerceresources.com

Die TSX Venture Exchange und deren Regulierungsorgane (in den Statuten der TSX Venture Exchange als Regulation Services Provider bezeichnet) übernehmen keinerlei Verantwortung für die Angemessenheit oder Genauigkeit dieser Meldung.

Zukunftsgerichtete Aussagen: Diese Pressemeldung enthält zukunftsgerichtete Informationen, die einer Vielzahl an Risiken und Ungewissheiten sowie weiteren Faktoren unterliegen, welche dazu führen könnten, dass sich die tatsächlichen Ereignisse oder Ergebnisse von jenen unterscheiden, die in den zukunftsgerichteten Aussagen angenommen wurden. Zu den zukunftsgerichteten Aussagen in dieser Meldung zählen unter anderem: dass das Unternehmen beabsichtigt, eine Teilabtrennung im Rahmen der Vormachbarkeitsstudie (PFS) zu bewerten; dass eine Teilabtrennung die Herstellung eines marktfähigen NdPr-Oxidprodukts zusätzlich zu Ce, La und einem Sm-Eu-Gd+schwere REE-Mischprodukt ermöglicht, wodurch zusätzlicher Wert erschlossen wird, ohne dass die technischen Risiken und die Kapitalkosten des Fließschemas durch eine vollständige Abtrennung aller 15 REO in einem bedeutenden Maße erhöht werden. Diese zukunftsgerichteten Aussagen sind einer Reihe von Risiken und Unsicherheiten sowie anderen Faktoren unterworfen, die dazu führen können, dass die tatsächlichen Ereignisse oder Ergebnisse wesentlich von jenen abweichen, die in zukunftsgerichteten Informationen vorhergesehen werden. Zu den Risiken, die eine Änderung dieser Aussagen oder eine Verhinderung ihrer Realisierung bewirken können, zählen: dass die geplanten Verfahren nicht wie erwartet funktionieren; dass die Laugungsrückstände nicht verwendbar sind; dass wir bei der Produktion des Konzentrats oder der Aufwertung des Konzentrats Schwierigkeiten haben; sich ändernde Kosten für den Abbau und die Verarbeitung; steigende Investitionskosten; der Zeitpunkt und der Inhalt bevorstehender Arbeitsprogramme; dass sich geologische Auswertungen auf Grundlage von Bohrungen mit dem Vorliegen detaillierterer Informationen ändern können; Annahmen im Hinblick auf die potenziellen Prozessverfahren und auf die Mineralgewinnung anhand von Untersuchungen im begrenzten Umfang und im Vergleich zu als analog bewerteten Lagerstätten, die sich im Zuge weiterer Untersuchungen als nicht vergleichbar herausstellen könnten; dass die Prüfung unseres Prozesses nicht erfolgreich ist und dass die wirtschaftlichen und sonstigen Ergebnisse für den Fall, dass die Tests erfolgreich sind, nicht wie erwartet ausfallen, Verfügbarkeit von Arbeitskräften, technischer Ausrüstung und Absatzmärkten für die hergestellten Produkte; und dass sich trotz der gegenwärtig erwarteten Machbarkeit des Projekts Änderungen in der Sachlage ergeben, sodass die Mineralvorkommen in unserem Konzessionsgebiet aus wirtschaftlicher Sicht nicht gefördert werden können, oder dass die erforderlichen Genehmigungen für den Bau und Betrieb der vorgesehenen Mine nicht beigebracht werden können. Die hier enthaltenen zukunftsgerichteten Informationen gelten zum jetzigen Zeitpunkt und das Unternehmen übernimmt keine Verantwortung für die Aktualisierung oder Berichtigung solcher Informationen, um neuen Ereignissen oder Umständen Rechnung zu tragen, sofern dies nicht gesetzlich vorgeschrieben ist.

Die Ausgangssprache (in der Regel Englisch), in der der Originaltext veröffentlicht wird, ist die offizielle, autorisierte und rechtsgültige Version. Diese Übersetzung wird zur besseren Verständigung mitgeliefert. Die deutschsprachige Fassung kann gekürzt oder zusammengefasst sein. Es wird keine Verantwortung oder Haftung für den Inhalt, die Richtigkeit, die Angemessenheit oder die Genauigkeit dieser Übersetzung übernommen. Aus Sicht des Übersetzers stellt die Meldung keine Kauf- oder Verkaufsempfehlung dar! Bitte beachten Sie die englische Originalmeldung auf www.sedar.com, www.sec.gov, www.asx.com.au oder auf der Firmenwebsite!

Dieser Artikel stammt von [Minenportal.de](#)

Die URL für diesen Artikel lautet:

<https://www.minenportal.de/artikel/347834--Commerce-Resources--Aktueller-Stand-des-metallurgischen-Programms-zur-Herstellung-eines-gemischten-Seltenmetall-Legierungs-Druckblechs>

Für den Inhalt des Beitrages ist allein der Autor verantwortlich bzw. die aufgeführte Quelle. Bild- oder Filmrechte liegen beim Autor/Quelle bzw. bei der vom ihm benannten Quelle. Bei Übersetzungen können Fehler nicht ausgeschlossen werden. Der vertretene Standpunkt eines Autors spiegelt generell nicht die Meinung des Webseiten-Betreibers wieder. Mittels der Veröffentlichung will dieser lediglich ein pluralistisches Meinungsbild darstellen. Direkte oder indirekte Aussagen in einem Beitrag stellen keinerlei Aufforderung zum Kauf-/Verkauf von Wertpapieren dar. Wir wehren uns gegen jede Form von Hass, Diskriminierung und Verletzung der Menschenwürde. Beachten Sie bitte auch unsere [AGB/Disclaimer](#)!

Die Reproduktion, Modifikation oder Verwendung der Inhalte ganz oder teilweise ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt!
Alle Angaben ohne Gewähr! Copyright © by [Minenportal.de](#) 2007-2025. Es gelten unsere [AGB](#) und [Datenschutzrichtlinien](#).